



TIFOO

Galvano-Brush Basic- und Starterset

ANLEITUNG

GALVANO-BRUSH Anlagen



Galvano-Brush Basic Set



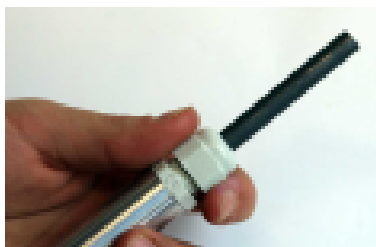
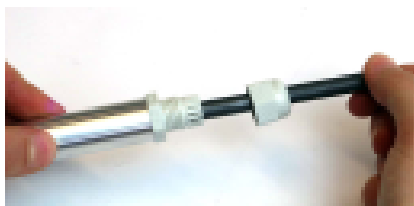
Galvano-Brush Starter Set

Vorbereitung

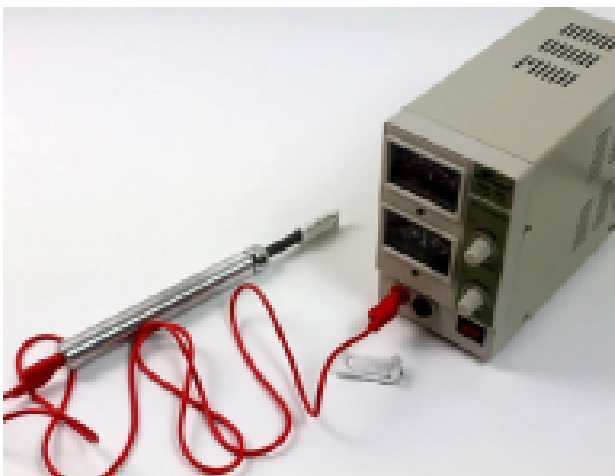
Suchen Sie sich als erstes einen geeigneten Ort zum Galvanisieren. Es dürfen keine Lebensmittel in diesem Raum gelagert werden und es sollte wenn möglich eine gute Belüftung vorhanden sein. Ein Hobbyraum oder eine Garagenwerkstatt eignen sich gut. Zentraler Bestandteil jedes Galvanik Sets ist das Netzgerät. Dieses wird mit Netzstrom (220 Volt) betrieben. Es befinden sich zwei Anzeigen auf dem Netzgerät. Eine für die Spannung (in Volt „V“) und eine für den Strom (in Ampere „A“). Daneben befinden sich Drehknöpfe zur Regulierung. Weiter unten befinden sich 2 Buchsen. Eine ist rot gefärbt und stellt den (+)-Pol „die Anode“ dar, die andere Buchse ist schwarz und stellt den (-)-Pol „die Kathode“ dar. Von diesen Buchsen kann Gleichstrom entnommen werden. Mit den Drehreglern kann die Spannung von 0 - 18 Volt und der Strom von 0 - 3 Ampere eingestellt werden. Daneben befindet sich der Hauptschalter mit dem das Netzgerät Ein- und Ausgeschaltet werden kann. Weiteres Zubehör sind die passenden Klinkenkabel in rot und schwarz, sowie die passende Krokodilklemme für das schwarze Kabel. Die Auffangwanne aus Edelstahl dient als Arbeitsfläche.

Beispiel: Vergoldung einer Wasserpfeife aus Edelstahl

Achtung: Verwenden Sie beim Umgang mit Chemikalien stets eine Schutzbrille. Als erstes bestücken Sie bitte den Stifthalter mit der Graphitstabanode. Hierzu wird die Kunststoffmutter am Stifthalter abgeschraubt (siehe Bilder). Stecken Sie dann die Stabanode in den Halter. Die Stabanode muss so weit in den Halter gesteckt werden, dass sie mit der Metallfeder in Kontakt ist. Schrauben Sie dann die Mutter wieder fest auf. Danach ziehen Sie den Tampon- oder Schwammaufsatz auf den Anodenstab auf. Wenn der blaue Stofftampon etwas zu locker sitzt, fixieren Sie ihn mit einer Klammer oder umwickeln den Tampon mit

Den Brush
zusammenbauen

einem Stück Faden. Verbinden Sie nun den roten Klinkenstecker mit der roten Buchse und dem Tamponstift. Dann verbinden Sie den schwarzen Klinkenstecker mit der schwarzen Buchse und stecken auf das andere Ende die Krokodilklemme. Sie können dann die Krokodilklemme entweder direkt an den Gegenstand klemmen oder die Metallschale anklipsen. Wenn Sie die Schale anklipsen müssen Sie dafür sorgen, dass der Gegenstand beim Galvanisieren die Oberfläche der Schale berührt (elektrischer Kontakt!). Geben Sie dann den Gold-Flash Elektrolyt für Edelstahl in ein kleines Gefäß und tauchen Sie den Tamponaufsatz in den Elektrolyt bis er sich vollgesaugt hat. Drehen Sie nun den Stromregler (Ampere, „A“) ganz auf und drehen Sie den Spannungsregler (Volt, „V“) auf Null.



Verbinden Sie den Brush mit dem Netzteil

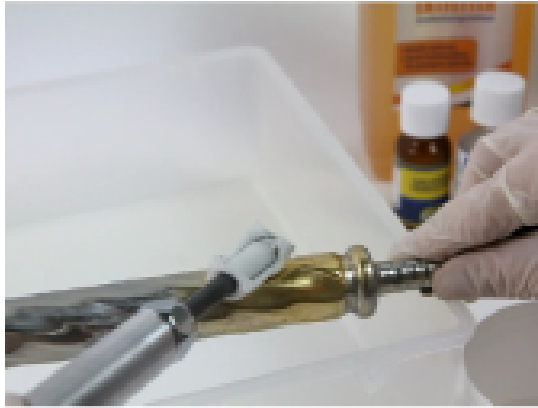


Verbinden Sie das Werkstück mit der Krokodilklemme

Schalten Sie das Netzgerät ein und drehen Sie nun den Spannungsregler soweit, bis Sie die erforderliche Spannung (finden Sie im Datenblatt des Elektrolyten) erreicht haben (hier: 10 Volt). Erst dann berühren Sie mit dem Tamponaufsatz den Gegenstand (hier: die Wasserpfeife). Bei Kontakt fließt Strom, die Stromanzeige zeigt nun einen Wert größer als Null. Nach kurzer Zeit scheidet sich an der Kontaktstelle Gold ab. Bewegen Sie nun den Aufsatz mit kreisenden Bewegungen über die Wasserpfeife, bis die Goldabscheidung sehr langsam wird. Dann nehmen Sie mit dem Tamponaufsatz neuen Goldelektrolyt auf. Dies wird wiederholt bis die ganze Wasserpfeife vergoldet ist.

Schalten Sie das Netzgerät aus. Den verwendeten Elektrolyt bitte nicht zurück in die Flasche geben, da dieser stark abgereichert ist und nur noch sehr wenig bis kein Gold mehr enthält. Heben Sie diesen in einer separaten Flasche auf.

Wenn die ganze Flasche verbraucht ist können Sie diese in das Originalgebinde zurückgeben und dann bei der Problemstoffsammelstelle (Wertstoffhof) abgeben.



Anoden

Die Graphitstabanode können Sie für den Goldelektrolyt verwenden. Die Kupferanode bitte ausschließlich für den Kupferelektrolyten.

Hilfreiche Tips

Sollte kein Strom fließen und keine Abscheidung erfolgen prüfen Sie bitte die Kontaktierung -> berührt der Gegenstand die Metallschale? Vermeiden Sie zu hohe Spannungen und Ströme, da diese eine unkontrollierte Metallabscheidung verursachen - dadurch werden die Werkstücke dunkel und unansehnlich. Bei korrekter Einhaltung der Spannung und Stromdichte erhalten Sie mit etwas Übung beeindruckende und schöne Unikate. Perfekt als Geschenk oder für Schmuck.

Förderung

Unsere Firma erhält eine offizielle Förderung der Europäischen Union.



European Union

European Regional
Development Fund

TIFOO - eine Marke der

MARAWE GmbH & Co KG

Donaustauer - Str. 378
Gebäude 64
93055 Regensburg

Tel.: +49 941 29020439
Fax: +49 941 29020593
e-mail: info@tifoo.de
Web: www.tifoo-plating.de