

GEBRAUCHSANWEISUNG GOLD-STAR - VERGOLDUNGSBAD

ANWENDUNGSBEGEBIET

Geeignete Materialien zur Vergoldung

Insbesondere Nickel, Palladium und Silber funktionieren hervorragend. Bedingt geeignet ist der Goldstar für Kupfer und andere Buntmetalle da hier relativ schnell das Kupfer in die Goldschicht eindiffundiert und ein leichter Rotstich entstehen kann bzw. eine eher antike Optik hervorgerufen wird.

Ungeeignet

Chrom, Aluminium, Titan, Zinn, Blei, Bismut, Zinnlegierungen, Eisen, Stahl

VORBEREITUNG

Vor der Vergoldung muss das Werkstück (Münze, Ring, Blech, etc.) gründlichst gereinigt werden, d. h. die komplette Oxidschicht (Patina) muss zuerst entfernt werden. Gut geeignet sind sehr feine Stahlwolle oder unser Kupferreiniger im eBay Shop: <http://stores.ebay.de/Loonatrade> Dann muss entfettet werden, z. B. mit Spiritus. Der so gereinigte Gegenstand darf nur noch mit Handschuhen berührt werden.

VERWENDUNG

Geben Sie den Gold-Star in ein geeignetes Gefäß (z.B. Glas) und erwärmen Sie das Vergoldungsbad auf folgende Temperaturen. Geben Sie dann den gereinigten Gegenstand für die vorgeschriebene Zeit in das Bad.

Bitte diese Temperaturen nicht überschreiten.

Nickel und Stahl: 40 °C – 60 °C, 5 Minuten

Kupfer: 50 °C – 60 °C, 5 Minuten

Silber: 60 °C – 70 °C, 5 – 10 Minuten

ACHTUNG: Zinn, Blei, Bismut und einige Stähle zerstören das Bad! Das ist daran zu erkennen dass sich ein schwarzer Saum auf dem Gegenstand bildet. Eine Goldabscheidung ist dann nicht mehr möglich, auch bei anderen Werkstücken nicht mehr! Testen Sie daher die Verträglichkeit des Bades mit einem bestimmten Stahl, indem Sie einen Vorversuch mit einer geringen Menge Goldstar (Bodenbedeckt) durchführen. Sollte sich eine schwarze oder dunkle Färbung beim Erwärmen zeigen, ist der Stahl ungeeignet. Abhilfe bei ungeeigneten Stählen verschafft unser stromloses Vernickelungsbad (erhältlich im eBay Shop) oder eine galvanische Vernickelung. Bei geeigneten Materialien (Kupfer, Silber, Nickel) bildet sich schnell eine geschlossene Goldschicht. Waschen Sie dann den Gegenstand gut ab und polieren Sie ihn mit einem Tuch auf Glanz. Wir wünschen Ihnen viel Erfolg beim Vergolden!

HINWEISE / SICHERHEIT

Bitte mit geeigneter Schutzausrüstung arbeiten und die Gegenstände idealerweise mit Handschuhen anfassen. Es empfiehlt sich das Tragen einer Schutzbrille. Um haltbare Überzüge für mechanisch belastete Teile zu erzeugen verwenden Sie bitte den Goldelektrolyt aus unserem Shop. Der Gold-Star ist für Zier- und Schmuckgegenstände sehr gut geeignet

