



TIFOO

BLACK MAGIC Schnellbrünierung

ANLEITUNG

Anwendungsfelder

Die Black Magic Schnellbrünierung ist eine Streichbrünierung und kann für die Brünierung bzw. Schwärzung von Eisen und Stählen bis zu 3% Chromgehalt verwendet werden. Es können sowohl größere Flächen brüniert werden als auch beschädigte Brünierungen ausgebessert werden. Anwendung findet die Schnellbrünierung somit zum Beispiel beim Brüniere von Lang- und Kurzwaffen oder der Brünierung von Kleineisenwaren oder Werkzeugen aus Stahl.

Brünierung

Brüniere ist das Schwärzen von Metall (Eisen und Stahl). Das richtige "Heißbrüniere" geschieht, indem man das Metall in kochende Natriumhydroxid und Natriumnitrat-Lösung taucht und ggf. in kaltes Öl zum Versiegeln gibt. Dadurch erzeugt man eine schwarze Passivierung, die vor Rost und Oxidation schützt. Die Kaltbrünierung, die Sie mit diesem Produkt bewerkstelligen können, basiert auf Selen. Selen reagiert vergleichbar mit dem Metall und erzeugt eine Selen-Metallverbindung auf der Oberfläche, die wie bei der Heißbrünierung eine schwarze Beschichtung erzeugt.

Zu beachten ist, dass Selenverbindungen giftiger sind als die Sauerstoff-Oxidschichten. Deshalb sollten kaltbrünierte Objekte zu mindestens lackiert oder geölt (02-44-00250 Brüniereöl www.tifoo.de) werden.

Verwendung der Black Magic Schnellbrünierung

Es ist wichtig, dass der Stahl (maximal 3% Chromgehalt) frei von Fett und Verschmutzungen ist. Daher zunächst alle offensichtlichen Verunreinigungen entfernen und dann mit dem Tifoo Galvanoentfetter das Objekt entfetten. Anschliessend kann die Tifoo Black Magic Schnellbrünierung aufgestrichen werden. Sollte das Metall mit Silikonöl behandelt worden sein, dann bitte als ersten Schritt das Metall abschleifen. Die aufgetragene dünne Schicht ca. 1 bis 5 Minuten einwirken lassen und dann gründlich mit Wasser abspülen, trockentupfen und mit Tifoo Brüniereöl (02-44) einsprühen. Auf diese Weise erhalten Sie eine glänzend schwarze Beschichtung. Idealerweise die behandelte Stelle ca. 12 Stunden trocknen lassen.

Geeignete Metalle

Stahl, Eisen, Buntmetalle, Zink

Nicht geeignete Metalle & Legierungen

Aluminiumhaltige Legierungen, ZAMAK und viele mehr. Bei Fragen einfach anrufen 0941 29020439

Wichtige Daten:

Arbeitstemperatur:

20-30 °C

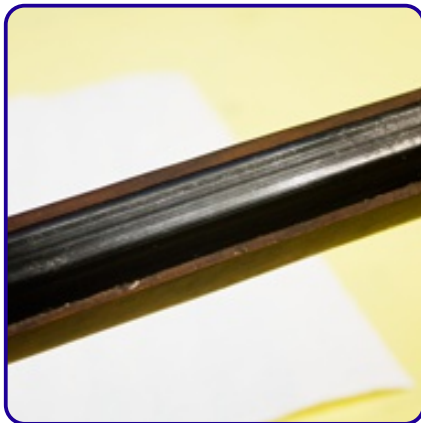
Verweildauer:

1-5 min



Black Magic Brünierung Tifoo

Die folgenden Bilder zeigen ein typisches Beispiel: Die Tifoo Black Magic Brünierung kann hervorragend für die Ausbesserung von beschädigten Stellen auf Waffen herangezogen werden. Im Beispiel wurde eine stark abgenutzte Stelle eines Gewehrlaufs restauriert.



Vor der Brünierung



Nach der Neu-Brünierung

Sicherheitshinweise

Achtung. Keinesfalls mit Aluminium und Zinkdruckgusslegierungen verwenden - giftige Gase können entstehen. Gesundheitsschädlich bei Verschlucken. Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden. Verursacht schwere Augenreizung. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. **BEI VERSCHLUCKEN:** Bei Unwohlsein GIFT-INFORMATIONSZENTRUM / Arzt anrufen. Mund ausspülen. **BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT:** Mit viel Wasser waschen. Bei Hautreizung: Ärztlichen Rat einholen / ärztliche Hilfe hinzuziehen. **BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN:** Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Verschüttete Mengen aufnehmen. Inhalt / Behälter sachgerechter Entsorgung zuführen.

Entsorgung

Informieren Sie sich bitte bei Ihrem lokalen Entsorgungsunternehmen oder Ihrer Schadstoffsammelstelle. Zeigen Sie das Etikett bei der Entsorgungsstelle oder dem Wertstoffhof vor.

Hinweis

Die Black Magic Brünierung ist für kleinere Flächen geeignet. Bei der Behandlung größerer Flächen kann es zu einer ungleichmäßigeren Färbung kommen. Verwenden Sie also bei größeren Flächen entweder unsere Walhalla Schnellbrünierung oder unser Brünerset Black Devil.

TIFOO - eine Marke der

MARAWE GmbH & Co KG

Donaustauer - Str. 378
Gebäude 64
93055 Regensburg

Tel.: +49 941 29020439
Fax: +49 941 29020593
e-mail: info@tifoo.de
Web: www.tifoo.de