



TIFOO

PALLADIUM ELEKTROLYT

ANLEITUNG

PALLADIUM ELEKTROLYT

Der Elektrolyt ist als Alternative zum Nickelelektrolyt zu sehen. Er soll Privatkunden ermöglichen, eine sehr dünne und effektive Sperrschicht zwischen Kupfer und Gold (bzw. Silber) zu bewerkstelligen. Auf die Palladiumschicht sollte Goldelektrolyt (bzw. Silberelektrolyt mit Silberanoden) MIDAS oder CHAMAELEON aufgetragen werden. Polieren Sie die Kupferschicht so gut wie möglich, wenn Sie eine glänzende Goldschicht erhalten wollen, weil der Palladiumelektrolyt keine glanzerzeugenden Zusätze beinhaltet. Bei der Badgalvanik kann der Palladiumelektrolyt zur Not mit dest. Wasser 1:1 verdünnt werden.

Sicherheit

Der Elektrolyt ist als unbedenklich eingestuft. Arbeiten Sie dennoch mit Schutzhandschuhen und mit einer Schutzbrille. Bewahren Sie den Elektrolyt unzugänglich für Kinder auf.



Anwendungsfelder

Palladium ist eine hervorragende und vor allem nicht allergene Sperrschicht. Eine Sperrschicht verhindert langsame Verfärbung von z.B. Goldschichten. Denn wenn Gold beispielsweise direkt auf Kupfer aufgebracht wird verfärbt sich die Goldschicht langsam leicht rötlich, da das Kupfer in das Gold eindiffundiert bzw. hineinwandert. Dies wird durch Sperrschichten aus Palladium oder auch Nickel verhindert.

Materialien die geeignet sind:

Kupfer, Silber, Messing, Zinkdruckguss und viele andere Metalle

Weniger geeignet aber möglich sind:

ZAMAK

Nicht geeignet sind:

Aluminium

Verwendung

Vor dem Beschichten mit Palladium muss der Gegenstand gründlichst gereinigt werden. Anschließend wird entfettet. Am besten mit dem Tifoo Galvanoentfetter oder auch mit Spiritus oder Aceton. Kupfer oder Messinggegenstände sollte man auch noch mit dem Tifoo Kupferreiniger von Oxidschichten befreien. Ebenso sollten Silbergegenstände mit dem Tifoo Silberreiniger vorgereinigt werden. Danach bitte nur noch mit Handschuhen berühren um Abdrücke zu vermeiden.

Badgalvanik:

Tauchen Sie das Werkstück komplett in den Elektrolyten. Beschichten Sie mit einer Stromdichte von ca. $0,1 \text{ A / dm}^2$. Der Elektrolyt kann maximal 1:1 mit dest. Wasser verdünnt werden. Spannung nur so weit erhöhen, dass möglichst keine Gasblasen entstehen am Objekt. Das ist bei ca 2,5 Volt der Fall.

Stiftgalvanik:

Entnehmen Sie eine kleine Menge des Elektrolyten aus der Flasche und befeuchten damit das Tampon. Stellen Sie eine Spannung von 3 - 4,5 Volt ein und beschichten Sie mit ständiger Bewegung das Werkstück. Beim GalvanoPEN sollte man ca. 7 Volt einstellen, weil die Abscheidung sonst sehr langsam ist.

Wichtige Daten :

Stromdichte Bad: $0,1 \text{ A/dm}^2$

Palladiumabscheidung(max): 93%

Wirkungsgrad(Stromausbeute):100%

Abscheidegeschwindigkeit: ca. $1,5 \mu\text{m/Stunde}$

Stift: ca. 4,5-7 Volt

TIFOO - eine Marke der

MARAWE GmbH & Co KG

Donaustauer - Str. 378
Gebäude 64
93055 Regensburg

Tel.: +49 941 29020439
Fax: +49 941 29020593
e-mail: info@tifoo.de
Web: www.tifoo.de