



TIFOO

NICKELENTFERNER

ANLEITUNG

NICKELENTFERNER

Anwendungsfelder

Der Nickelentferner entfernt stromlos und selektiv Nickel von angegriffenen und beschädigten Werkstücken. Einsatzgebiete findet das Produkt bei Restauratoren, in der Galvanik und beim selektiven Ätzen.

Das Produkt greift Kupfer und Eisen nicht an, so dass vernickelte Objekte problemlos entnickelt werden können. Das Wegschleifen von Nickel und die damit verbundene Freisetzung von toxischem Nickelstaub entfällt damit.

Sicherheit

Der Nickelentferner wird idealerweise bei hoher Temperatur betrieben (80- 90 °C). Dabei kann es zur Freisetzung von ätzenden Dämpfen kommen. Daher nur an einem gut gelüfteten Ort (Abzug!) verwenden. Unbedingt einen Augenschutz (Schutzbrille) tragen und die Dämpfe keinesfalls einatmen. Achten Sie darauf, das Produkt nicht über 90 °C zu erhitzen, da es ab 100 °C zu Siedeverzügen kommen kann, wodurch die ätzende Lösung aus dem Reaktionsgefäß geschleudert wird! Badbewegung oder Siedesteinchen verhindern das. Das Bad löst Nickel auf, die entstehenden Nickelsalze sind toxisch und krebserregend beim Einatmen. Behandeln Sie das Bad mit entsprechender Vorsicht.

Verwendung

Der Nickelentferner wird in einem inerten Gefäß aus Borosilikatglas oder Keramik bzw. Emaille auf 90 °C erwärmt. Verwenden Sie keinen Stahl oder Aluminiumtopf, da dieser mit der Zeit langsam angegriffen werden kann.

Verwenden Sie z.B. das TIFOO Set für stromlose Bäder. Die Werkstücke werden entfettet, gewaschen und dann in den Nickelentferner gelegt. Das Bad greift bestehende Nickelschichten sofort an. Dabei werden sowohl galvanische Nickelschichten als auch stromlose Nickel-Phosphor Schichten aufgelöst. Galvanisch abgeschiedenes Nickel löst sich schneller. Auch Reinnickel (z.B. Nickelanoden) wird aufgelöst. Nachdem das Nickel komplett vom Werkstück gelöst ist sollte das Objekt aus dem Bad entfernt werden, da es schwach angegriffen werden kann - vor allem wenn es lange im heißen Bad bleibt. Das Bad kann mehrfach wiederverwendet werden, bis es sich erschöpft hat. Beachten Sie, dass das Werkstück dunkel gefärbt aus dem Bad herauskommt. In der Regel ist eine leichte Politur notwendig.

Entsorgung

Erkundigen Sie sich hierfür bitte bei Ihrem regionalen Entsorgungsbetrieben bzw. Werstoffhöfen. Beachten Sie, dass das benutzte Bad größere Mengen an Nickel enthält und daher giftig ist!

Daten zum Nickelentferner

Arbeitstemperatur: 90 °C

(arbeitet auch bei geringerer Temperatur, aber sehr langsam)

Geeignete Materialien:

vernickeltes Eisen, Kupfer oder Aluminium

Vorbehandlung: Entfetten (!)

pH: 11,3

Badkapazität: bis zu 18 g Nickel / Liter

Abtragungsgeschwindigkeit:

Ni(galvanisch): 25 µm / Stunde (90 °C)

Ni-P (stromlos): 8 µm / Stunde (90 °C)

konstant bis 90 % Badbelastung

TIFOO - eine Marke der

MARAWE GmbH & Co. KG

Donaustauer - Str. 378
Gebäude 64
93055 Regensburg

Tel.: +49 941 29020439
Fax: +49 941 29020593
e-mail: info@tifoo.de
Web: www.tifoo.de