



TIFOO

SILBERELEKTROLYT

BENUTZUNGSHINWEISE

SILBERELEKTROLYT

Sicherheit

Tragen Sie für Ihre eigene Sicherheit bitte Handschuhe und unbedingt eine Schutzbrille. Das Produkt enthält Silberkomplexe, die bei Hautkontakt die Haut vorübergehend (Tage bis Wochen) schwärzen können. Bitte die Flasche dunkel lagern und nicht dem Sonnenlicht aussetzen.

Anwendungsfelder für den Silberelektrolyt

Geeignetes Material für die Versilberung:

Nickel, Kupfer, Messing, Zinn, Blei, u.v.a.

Der Silberelektrolyt enthält Glanzbildner, welche eine metallisch glänzende Abscheidung von Silber ermöglichen. Nachpolieren ist daher nur in wenigen Fällen notwendig. Verschiedene Metalle können wie folgt versilbert werden:

Kupfer, Messing, Nickel, Palladium, Gold: direkt versilbern

Eisen, Zinn, Blei, u.v.a.: vorher alkalisch verkupfern oder vernickeln und dann wie oben weiter verfahren

Anwendung des Silberelektrolyts (Badgalvanik)

Eine Spannung von über 1,5 Volt führt zu einer schwarzen Abscheidung des Silbers. Es wird nicht empfohlen die Spannung über 1,5 Volt zu erhöhen! Die erforderliche Stromdichte wird in der Regel im Spannungsbereich 1,2 - 1,5 Volt erzielt. Nach wenigen Minuten überzieht sich der Gegenstand mit einer geschlossenen glänzenden Silberschicht. Zu niedrige Spannungen können die Glanzbildung verhindern. Je länger Sie versilbern, desto dicker wird die Silberschicht. Etwa 5 Minuten pro Seite reicht für eine Versilberung von Ziergegenständen aus. Mit einem Poliertuch und Tifoo Powerpolish können Sie diesen auf Hochglanz bringen.

Wichtige Daten:

pH-Wert: ~ 9,2

Spannung Stifthalvanik: 1,5 - 2,0 Volt

Spannung Badgalvanik: max. 1,5 Volt

Stromdichte Badgalvanik: 0,6 A/dm²

Silbergehalt: 30 g / L

Anodenmaterial: Silber

Schichtdickenwachstum: 25 µm / Stunde (bei 0,6 A/dm²)

Vorbehandlung: gründlich Vorreinigen und Entfetten

Hinweise & Troubleshooting

- Bei Abplatzungen oder Haftungsschwierigkeiten des Silbers auf vorallen Dingen Buntmetallen und/oder Kupfer, kann eine dünne Vergoldung Abhilfe schaffen. Vergolden Sie Kupfer mit Chamaelon oder Midas.
- Der Tifoo Silberelektrolyt darf nicht mit einem anderen, oder älteren Silberelektrolyten gemischt werden
- Wird der Silberelektrolyt in Verbindung mit der GalvanoBrush verwendet, so sollte auf die Graphitstabanode unser Silberanodenaufsatz gesetzt werden, da dieser die Abscheidung deutlich verbessert
- Grenzspannung: 1,4 Volt (Ag-Anode) bei 25 °C -> darüber hinaus keine Zunahme in der Stromdichte mehr.
Stromdichte (max.): 0,6 A / dm²
Abscheidung bei 0.6 A / dm² -> 25 µm / Stunde
Optik: glänzend 10 µm und mehr
Glanz: Spannung von 1,5 Volt benutzen; zu niedrige Spannung führt zu matter, grauer Abscheidung
Anoden: nur Silber verwenden!
Glanzbildner: nach 18 A/h pro Liter wird Silberabscheidung matt -> Zugabe von 20 mg / 1 L "Glanzbildner Silber" (nicht im Shop, bitte Email schreiben) stellt glanz wieder her.

TIFOO - eine Marke der Gruppe

MARAWE GmbH & Co KG

Donaustauer - Str. 378
Gebäude 64
93055 Regensburg

Tel.: +49 941 29020439
Fax: +49 941 29020593
e-mail: tifoo@marawe.de
Web: www.tifoo.de