



# TIFOO

## DEGRAISSEUR

# MANUEL

## DEGRAISSEUR



### Liste de vérification du Tifoo Dégraisseur

Avant de dégraisser, il faut éliminer soigneusement des impuretés grossières comme, par exemple, de la corrosion due aux intempéries. Cela s'effectue le mieux en ponçant, en polissant ou en employant d'autres mesures de traitement mécanique.

### Sécurité

Porter des gants et un appareil pour la protection des yeux. La solution a un effet alcalin et dégraissant. Eviter le contact avec la peau! Rendre dans un récipient bien refermable après l'usage et conserver bien fermé. Normalement, on peut utiliser cette solution plusieurs fois.

### Champs d'application

Dégraisser des métaux pour la préparation de la galvanoplastie et des applications sans électricité. Le dégraisseur est important pour la préparation de la pièce à façonner pour de nombreuses opérations dans le domaine de la galvanoplastie et du traitement de surfaces. Une couche de base pure est souvent essentielle pour le succès de la création de couches.

## Usage du Tifoo Dégraisseur

Immergez la pièce à façonner entre 5 et 10 minutes à température ambiante dans le dégraisseur. Sortez l'objet après avec une pince de la solution et ne le touchez plus qu'avec des gants. Enlevez les résidus du dégraisseur avec un essuie-tout et puis, rincez avec de l'eau. Dans l'exemple ci-dessous, on a éliminé une empreinte digitale (cf. image à gauche) d'une platine pour préparer cette dernière pour l'étamage suivant. Ne touchez la pièce qu'avec des gants humides. Après une courte immersion dans la solution, on obtient une pièce à façonner complètement vierge de graisse (cf. image à droite).



## Conseils et solution de problèmes

Le dégraisseur galvanique change de couleur avec le temps à un orange foncé. Cela n'a pas d'influence sur la qualité des produits.

Un dégraissage soigneux est essentiel pour une couche galvanique impeccable. Garantisiez donc que cette étape est toujours effectuée particulièrement bien.

## TIFOO - une marque du groupe

### MARAWE GmbH & Co KG

Donaustauer - Str. 378  
Gebäude 64  
93055 Regensburg

Tel.: +49 941 29020439  
Fax: +49 941 29020593  
e-mail: [info@marawe.eu](mailto:info@marawe.eu)  
Web: [www.tifoo.fr](http://www.tifoo.fr)