



# TIFOO

## ELETTROLITA D'ORO - MIDAS

# GUIDA

### GOLDELEKTROLYT MIDAS

#### Sicurezza

L' elettrolita contiene oro nella forma di cianuro auropotassico. Non è contenuto cianuro di potassio libero. Tuttavia è necessaria una gestione oculata. L' elettrolita non può mai entrare in contatto con acidi forti, poiché altrimenti può essere rilasciato l' acido cianidrico molto tossico. Il contatto con la pelle deve essere evitato (guanti protettivi!), l' ingestione mette a rischio la vita ed in questo caso deve essere consultato subito un medico. Legga per favore anche tutte le indicazioni sull'etichetta del contenitore.

#### Ambiti di utilizzo dell' elettrolita d'oro MIDAS

L' elettrolita d'oro MIDAS, con il suo elevato contenuto d'oro di 8 grammi d'oro per litro, è estremamente adatto per la doratura da 24 carati con il pennello galvanico di Tifoo e con la penna galvanica di Tifoo.

E' adatto benissimo anche per la doratura a bagno. L' elettrolita contiene il metallo cobalto in piccoli quantitativi. Questo metallo assicura che si depositi come oro duro quello che altrimenti sarebbe oro molto molle. Una **doratura dura** è molto più resistente alle abrasioni e ha più tenuta di una "normale" doratura molle. In aggiunta, il cobalto dà un' immagine lucida, ossia l'oro si deposita con lucentezza e generalmente non deve essere poi lucidato.

Materiali adatti per dorare:

**Preferibilmente dovrebbe pretrattare gli oggetti con nichel o palladio, per il resto la doratura va direttamente su: rame, ottone, bronzo, argento, oro, argento nativo.**

Non adatti: alluminio, titanio, zinco, tungsteno, acciaio inossidabile (> **predorare sottilmente prima con l' elettrolita d'oro FLASH**)

#### Utilizzo dell' elettrolita d'oro MIDAS

L'elettrolita d'oro ha un colore violetto. Questo non ha a che fare con il contenuto d'oro, bensì deriva dall' apporto di durezza e di lucentezza del cobalto. A basse temperature (per esempio trasporto in inverno), può verificarsi che nell' elettrolita si formi una condensa sul fondo e che questo sembri torbido. Riscaldi con cautela la bottiglia in un bagno d'acqua a circa 40 gradi Celsius, così il precipitato si scioglie di nuovo e lei ottiene un elettrolita chiaro, violetto.

#### Galvanica a pennello

Usi nell' impiego con la galvanica a pennello necessariamente anodi da barra di grafite. Colleghi il pennello galvanico al polo positivo e fissi il pezzo da dorare al polo negativo. Tensione: impostare da circa 5 a 8 Volt.

## Galvanica a bagno o ad immersione

L'elettrolita deposita strati d'oro duro brillanti a bagno. Deve essere impostata una densità di corrente di 0,5 Ampere per decimetro quadrato sul pezzo. Questa densità di corrente si raggiunge solitamente verso i 3 Volt circa.

Materiale degli anodi: grafite. Oltre all'oro si sviluppa anche idrogeno (bollicine), questo è un comportamento normale dell'elettrolita e non influenza la qualità.

Se dovessero essere applicati strati d'oro spessi (> 0,5 a 10  $\mu\text{m}$ ), dovrebbe essere mosso l'elettrolita o aver luogo un movimento dell'oggetto.

Diversamente può accadere che il rivestimento d'oro abbia leggere striature. Ciò può essere eliminato con una successiva lucidatura.

### Dati importanti:

**Valore del pH:** ~ 4

**Tensione nella galvanica a pennello:** 4-6 Volt

**Densità di corrente galvanica a bagno:** 0,5 A/dm<sup>2</sup>

**Contenuto d'oro:** 8 g / l

**Accrescimento dello spessore dello strato:** 5,5  $\mu\text{m}$  / Stunde (bei 0,5 A/dm<sup>2</sup>)

**NON MISCHIARE CON ACIDO O CON L'ELETTROLITA D'ORO FLASH!**

Utilizzare sempre compresse del pennello o accessori ad innesto non utilizzati.

## Indicazioni

Questo elettrolita di oro è compatibile con l'Additivo di oro rosso di Tifoo. Secondo la quantità aggiunta, avrà una deposizione di oro rosa fino a oro rosso.

**TIFOO - un marchio di**

**MARAWE GmbH & Co KG**

Donaustauer - Str. 378  
Gebäude 64  
93055 Regensburg

Tel.: +49 941 29020439  
Fax: +49 941 29020593  
e-mail: [info@marawe.eu](mailto:info@marawe.eu)  
Web: [www.tifoo.it](http://www.tifoo.it)