



Chromatation jaune

**MODE D'EMPLOI**

## Champs d'applications

On emploie la chromatisation jaune pour protéger des couches de zinc déjà existantes ou appliquées de façon galvanique contre la rouille blanche. Elle représente ainsi une protection contre l'oxydation du zinc, mais elle ne peut guère ou pas enlever de l'oxydation qui existe déjà. Les objets zingués obtiennent ainsi une finition noble et esthétique. La nuance jaune ressemble à la chromatisation avec chrome(VI), qui était commune avant.

## Spécifications de la chromatisation jaune

**pH:** 1 à 2

**Température de fonctionnement:** température ambiante (20 - 30°C)

**Temps d'immersion:** 30 s à 5 min.



## L'emploi de la chromatisation jaune

Le prétraitement est essentiel, alors, dégraissez soigneusement. Mettez vos objets pendant quelques minutes dans le dégraisseur galvanique de Tifoo. En cas d'impuretés plus résistantes, frottez avec un chiffon ou utilisez un bain d'ultrason. Rincez les objets dégraissés avec de l'eau avant de les mettre dans le bain de chromatisation.

Versez la chromatisation jaune dans un récipient approprié et plongez-y l'objet zingué pendant une période de 30 secondes à 5 minutes.

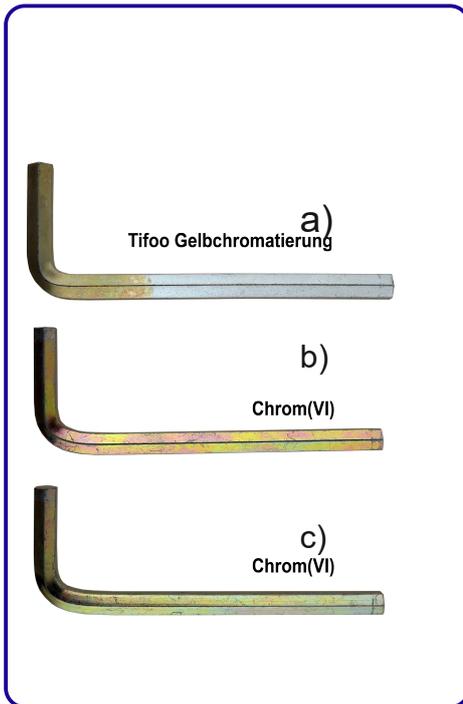
Les périodes mentionnées ne sont pas obligatoires parce qu'elles dépendent de l'état du zingage, de la température, etc. - contrôlez, par conséquent, régulièrement si le résultat répond à vos espoirs. Il est toujours possible d'interrompre le procédé de la chromatisation ou d'y plonger l'objet de nouveau.

## Comparaison avec des objets passivés en jaune de façon industrielle

### Chromatisation jaune d'un objet zingué

On a zingué un composant en acier avec notre électrolyte de zinc + additifs de brillance. Grâce aux agents de brillance inclus, le zinc jauni légèrement. Dans la galerie suivante, vous pouvez voir comment les différents temps d'exposition influencent l'effet sur la surface de l'objet zingué.

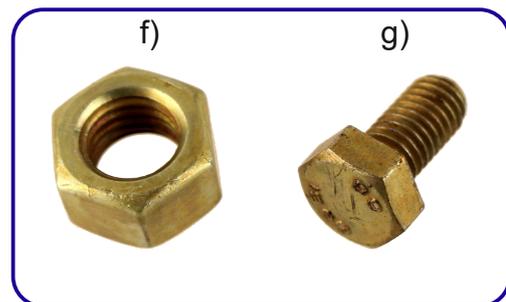
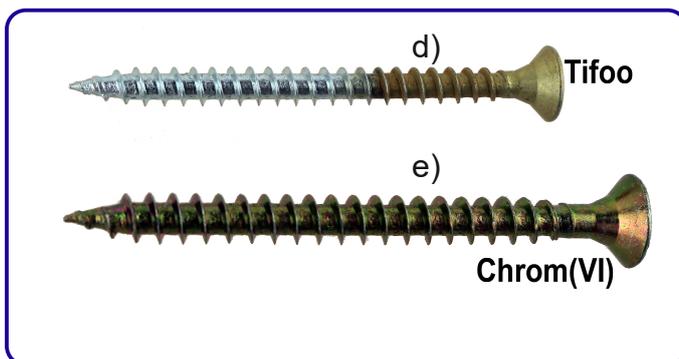
## Chromatation jaune en comparaison



a) montre une clé six pans dont la moitié a été plongé trois minutes dans la chromatation jaune de Tifoo. En dessous, vous voyez b) et c) - des clés six pans industriellement passivées.

En bas à gauche (e)), vous voyez un vis industriellement zingué et ensuite chromaté avec de l'acide chromique. d) montre un vis chromaté en bleu dont la moitié a été plongé dans la chromatation jaune de Tifoo: elle est plus mate que les chromatations industrielles.

f) et g) montrent le résultat de la chromatation jaune de Tifoo chez des filetages métalliques ou des vis en fer zingués.



## Sécurité

Attention: Contient de l'acide hydrochlorique 3%. Provoque des irritations cutanées. Provoque une sévère irritation des yeux. Peut irriter les voies respiratoires. Conserver hors de la portée des enfants. Eviter le contact avec les yeux, la peau ou les vêtements. Conserver sous clef.

## Elimination des déchets

Consultez votre centre de recyclage local.

### **TIFOO - une marque de MARAWE GmbH & Co KG**

Donaustauer - Str. 378  
Gebäude 64  
93055 Regensburg

Tel.: +49 941 29020439  
Fax: +49 941 29020593  
e-mail: [info@tifoo.de](mailto:info@tifoo.de)  
Web: [www.tifoo.fr](http://www.tifoo.fr)