



# TIFOO

## GOLD-STAR

# MANUEL

## Tifoo Gold Star

### Consignes de sécurité

Ce produit contient de petites quantités de cyanure d'or de potassium. C'est la raison pour laquelle il faut absolument éviter le contact entre ce produit et des acides forts, car cela peut libérer le très toxique acide prussique. Evitez le contact avec la peau (portez des gants!). L'ingestion des quantités plus grandes est dangereuse et il faut absolument consulter un médecin.

### Champs d'application de Tifoo Gold-Star

Le Tifoo Gold-Star est compatible avec les métaux suivants:

- fer et acier (après être nickelé avec Tifoo Nickel-Star)
- cuivre
- laiton
- maillechort
- nickel (après être activé avec notre Activateur galvanique)
- argent (après être activé avec notre Activateur de palladium)

Ne fonctionne pas sur les métaux suivants:

aluminium, plomb, bronze, titane, zinc, étain, chrome, acier inoxydable et les objets plaqués avec le Nickel-Star (sur ce dernier, vous pouvez utiliser notre électrolyte d'or Flash)

## Usage

### Préparation

Veillez d'abord nettoyer les parties à dorer soigneusement avant le bain d'immersion avec du Tifoo Dégraisseur. Versez la quantité de Tifoo Gold-Star dont vous avez besoin (pour que l'objet peut être complètement immergé) du flacon dans un récipient approprié résistant à la chaleur (p.e. un bécher en borosilicate). IMPORTANT: Avant l'usage, il faut mélanger le Tifoo Gold-Star avec le Tifoo Réducteur pour les bains d'immersion sans électricité parce que sinon, le Gold-Star ne déposera pas d'or.

Veillez suivre les indications de mélange suivantes:

### Proportion de mélange:

50 mL de Gold-Star + 1 mL de Réducteur  
100 mL de Gold-Star + 2 mL de Réducteur  
250 mL de Gold-Star + 5 mL de Réducteur

### Préparation de l'argent

Particulièrement pour l'argent: l'argent n'est guère ou même pas du tout actif dans le Gold-Star et, par conséquent, il faut d'abord mettre la pièce en argent dans le Tifoo Activateur de palladium (30 secondes jusqu'à 1 minute, au maximum). L'argent se recouvrira ensuite avec une couche foncée (anthracite) de palladium.

C'est normal et ne constitue pas de raison pour s'inquiéter. La dorure suivante substitue cette teinture foncée complètement par une couche brillante d'or. Après l'activation de palladium, il faut rincer l'objet et il peut être directement immergé dans le Gold-Star. Un polissage intermédiaire peut être nécessaire après la première dorure (parfois, l'or a des taches) - polir avec du Tifoo PowerPolish, dégraisser et dorer de nouveau - et la dorure de l'argent sera parfaite.

### Préparation de nickel

Pour le nickel, il faudrait employer le Tifoo Activateur après le dégraissage. Vous trouverez ce dernier sur notre site marchand. Immergez la surface de nickel pendant 30 à 60 secondes dans l'activateur, rincer avec de l'eau et puis, immergez-la vite dans le Tifoo Gold-Star pour dorer l'objet.

### Mise en œuvre

Après la préparation, veuillez immerger l'objet à dorer dans le bain et chauffez ce dernier jusqu'à 90 °C. Une première dorure légère commence déjà à 60 °C, mais à 90 °C, la réaction est optimale. Le cuivre se teint d'abord d'une couleur rouge dorée avant de se transformer en jaune dorée. On peut arrêter la dorure en éteignant la source de chaleur pour qu'on puisse obtenir toutes les variantes de rouge-dorée sur le cuivre. S'il y a trop de matériel dans le bain, la dorure jaune s'arrêtera déjà avant d'atteindre la dorure jaune. Dans ce cas-là, on peut avoir une dorure plus jaune en ajoutant plus de Gold-Star et plus de Réducteur. On peut toujours obtenir une dorure jaune sur le laiton et le nickel. Une courte dorure (2 à 5 minutes à 90 °C) normalement sont assez. Les couches d'or plus épaisses seront un peu rougeâtres, mais on peut les polir après pour leur donner la couleur jaune dorée.

### Caractéristiques importantes:

**pH: ~ 7**

**Teneur en or: 1.36 g / l**

**Température de fonctionnement: 85-95 °C**

**Efficacité: épaisseur de couches de 200-300 nm sur +10 dm<sup>2</sup>**

**Ne pas acidifier! Cela provoque la libération d'acide prussique!**

## Solution de problèmes

- quand le réducteur est déjà mélangé avec le Gold-Star, il devrait être fini le plus vite possible
- si vous voulez conserver le Gold-Star mélangé ou bien réduit, faites-le dans un endroit frais et sombre

### **MARAWE GmbH & Co KG**

Donaustauer - Str. 378  
Gebäude 64  
93055 Regensburg

Tel.: +49 941 29020439  
Fax: +49 941 29020593  
e-mail: [info@tifoo.de](mailto:info@tifoo.de)  
**Web: [www.tifoo.de](http://www.tifoo.de)**