



TIFOO

GALVANO-BRUSH -
kit de base et kit de démarrage

MANUEL

KITS DE GALVANO-BRUSH



Galvano-Brush - kit de base



Galvano-Brush - kit de démarrage

Avant de commencer

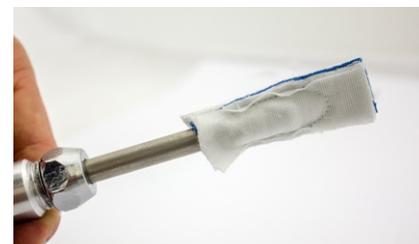
D'abord, il faut choisir un endroit de travail approprié. Evitez des endroits où vous gardez des denrées alimentaires (pour éviter de la contamination) et, si possible, choisissez un endroit bien ventilé. Un petit atelier, un laboratoire ou un garage sont de bonnes idées.

Un composant essentiel de chaque kit de galvanoplastie, c'est le bloc d'alimentation, qui fonctionne avec du courant alternatif (220 V). Sur le bloc d'alimentation, il y a deux écrans, un pour le voltage (en volts, « V ») et un pour le courant électrique (en ampères, « A ») et près de ces écrans, il y a deux boutons qui servent à l'ajustement. En bas, il y a deux prises de courant, la prise rouge est positive (+), « l'anode », tandis que la prise noire est négative (-), « la cathode ». C'est du courant continu qui sort de ces prises. Il est possible d'ajuster le voltage (0-15 V) et le courant (0-2 A) avec les deux boutons. A côté des deux prises, il y a l'interrupteur principal. Ce kit inclut, en plus du bloc d'alimentation, deux câbles de connection avec les jacks correspondants (un rouge et un noir), une pince crocodile pour le câble noir et un tableau d'acier inoxydable qui sert de surface de travail.

Exemple: Dorer un narguilé d'acier inoxydable.

Attention: Veuillez porter un système de protection pour les yeux quand vous utiliser des produits chimiques.

D'abord, insérez l'anode en barre de graphite dans le support. Dévissez la tête du support métallique, faites passer l'anode en barre par l'anneau en caoutchouc et serrez bien la tête. Puis, fixez l'écouvillon sur l'anode : cela peut être compliqué parce qu'il faut exercer quelque force pour le monter bien.



Connectez maintenant le pinceau que vous venez de monter à la prise rouge (anode) en vous servant du câble rouge. Connectez le câble noir avec la prise noire et connectez l'autre bout à la pince crocodile. Cette dernière peut être connecté directement à la pièce à façonner ou au tableau métallique; dans ce cas-là, vous devez faire attention que la pièce à façonner est toujours en contact avec le tableau quand vous effectuez l'électrodéposition (il faut du contact électrique).

Mettez maintenant la solution de dorure Tifoo FLASH (appropriée pour la déposition sur l'acier inoxydable) dans un petit récipient et immergez-y ensuite l'écouvillon du pinceau pour que l'écouvillon soit bien trempé d'électrolyte. Ajustez maintenant le régulateur du courant (Ampère, "A") au maximum et le régulateur de la tension (Volt, "V") à zéro.



Connectez le pinceau avec le bloc d'alimentation

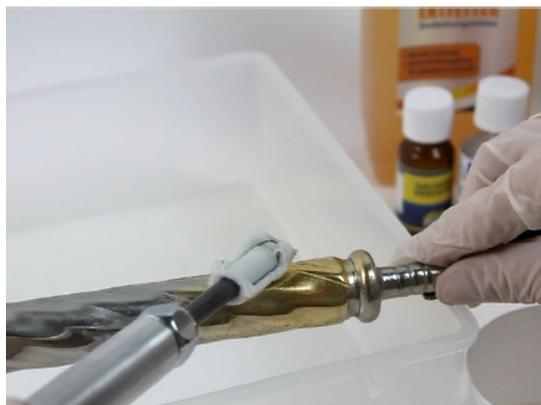


Connectez la pièce à façonner avec la pince crocodile

Assurez-vous que le bloc d'alimentation est éteint. Eteignez complètement maintenant le bouton de courant et ajustez le voltage à zéro. Allumez maintenant le bloc d'alimentation et augmentez le voltage jusqu'au voltage approprié (le bon voltage est indiqué dans le manuel de la solution de galvanoplastie correspondante). Dans ce cas-là, ce sont 10 V. En ce moment, mettez l'écouvillon en contact avec l'objet en question (dans cet exemple un narguilé). Le contact cause que le courant circule ce qui signifie que l'écran devrait montrer une valeur de plus de zéro. Après un certain temps, la déposition d'or commence. Appliquez l'électrolyte avec un mouvement circulaire de l'écouvillon pour que la dorure ait lieu; quand la déposition se ralentit de façon signifiante, immergez l'écouvillon de nouveau dans la solution d'électrolyte et continuez avec la déposition. Répétez la procédure jusqu'à ce que toutes les parties du narguilé soient complètement couvertes.

Eteignez le bloc d'alimentation. Ne rendez pas la solution usée dans la bouteille parce que maintenant, elle contient seulement peu d'or. Veuillez la mettre dans un récipient séparé.

Si vous avez utilisé la bouteille entière, vous pouvez y rendre l'électrolyte dans la bouteille et le donner au centre de recyclage.



Vernis conducteur d'argent

Le kit de démarrage inclut deux solutions de galvanoplastie (cuivre et or) et un aérosol de vernis d'argent. Le vernis peut être utilisé pour rendre conductrices des matières non-conductrices, comme la plastique, et permet de les traiter avec des méthodes galvaniques. Nettoyez et dégraissez bien la surface en plastique que vous voulez traiter et aspergez-y le vernis conducteur. Veuillez le laisser sécher pendant au moins cinq minutes et continuez avec l'électrodéposition de cuivre brillant. Quand vous effectuez la connection avec le bloc d'alimentation, faites attention à ne pas causer des rayures sur le vernis conducteur et à ne pas endommager la couche conductrice. Pour éviter les rayures, qui peuvent affecter le résultat final, vous pouvez fixer, par exemple, l'objet à un câble métallique desserré. Vous pouvez trouver plus de détails dans le manuel du vernis conducteur d'argent. Si le vernis conducteur s'abrase quand même, nous recommandons le cuivrage brillant dans un bain d'immersion. Après, on peut continuer à recouvrir avec le Brush.

Les anodes

Pour la dorure, employez l'anode de graphite. L'anode de cuivre devrait être employé exclusivement pour le cuivrage.

Conseils

Si vous ne voyez pas de courant et/ou la déposition n'a pas lieu, vérifiez que les contacts sont bien installés -> l'objet est-il en contact avec le tableau métallique? Evitez des voltages et courants trop élevés, car ils causent une déposition incontrôlée - risque d'une couleur opaque/foncée et de se rendre laid. Assurez-vous que vous utilisez une bonne valeur de voltage et courant électrique et avec peu de pratique, vous aurez déjà de bons résultats. Avec la galvanoplastie à pinceau, vous pouvez effectuer vos créations personnelles, créer des cadeaux ou personnaliser des objets métalliques (instruments, bijoux, décorations, pièces mécaniques faites de métal ou d'autres choses).

Visitez notre site Internet <http://www.tifoo-plating.com>. Vous y trouverez notre catalogue complet et une galerie de photos qui montrent beaucoup d'applications possibles avec nos produits.

Mesures incentives

Notre entreprise reçoit des mesures incentives de l'Union Européenne.



European Union

European Regional
Development Fund

TIFOO - une marque de

MARAWE GmbH & Co KG

Donaustauer - Str. 378
Gebäude 64
93055 Regensburg

Tel.: +49 941 29020439
Fax: +49 941 29020593
e-mail: info@tifoo.de
Web: www.tifoo-plating.de