



TIFOO

GOLDSTAR

BENUTZERHINWEISE

Tifoo Gold Star

Sicherheitshinweise

Das Produkt enthält geringe Mengen Kaliumgoldcyanid. Daher darf das Produkt keinesfalls mit starken Säuren in Kontakt kommen, da sonst sehr giftige Blausäure freigesetzt werden kann. Hautkontakt soll vermieden werden (Handschuhe!), das Verschlucken größerer Mengen ist gefährlich hier muss sofort ein Arzt hinzugezogen werden.

Anwendungsfelder Tifoo Gold Star

Der Goldstar ist mit folgenden Metallen kompatibel:

- Eisen und Stahl (muss vorher mit Tifoo Nickelstar vernickelt werden)
- Kupfer
- Messing
- Neusilber
- Nickel (muss zuerst mit dem Galvanoaktivator aktiviert werden)
- Silber (muss vorher mit dem Tifoo Palladiumaktivator aktiviert werden)

Folgende Metalle funktionieren nicht:

Aluminium, Blei, Bronze, Titan, Zink, Zinn, Chrom, Edelstahl und mit Nickel-Star beschichtete Objekte (auf Nickel-Star haftet Goldelektrolyth-Flash)

Anwendung

Vorbehandlung

Reinigen Sie die zu vergoldenden Teile vor dem Bad gründlichst mit Galvanoentfetter.

Entnehmen Sie so viel Goldbad aus der Flasche wie Sie gerade benötigen (so dass der Gegenstand vollständig tauchen kann) und geben Sie das Bad in ein geeignetes hitzefestes Gefäß (z.B. Becherglas aus Borosilicat). WICHTIG: Der Goldstar muss vor Benutzung mit dem Tifoo Reduktor für stromlose Bäder gemischt werden, ansonsten scheidet der Goldstar KEIN GOLD ab.

Bitte mischen Sie den Gold-Star mit Reduktor wie folgt:

Mischungsverhältnis:

50 mL Goldstar + 1 mL Reduktor
100 mL Goldstar + 2 mL Reduktor
250 mL Goldstar + 5 mL Reduktor

Vorbehandlung von Silber

Speziell für Silber: Silber ist im Goldstar kaum bis nicht aktiv, Sie müssen Silber zuvor in den Tifoo Palladium Aktivator legen (30 Sekunden bis max. 1 Minute). Das Silber überzieht sich dann mit einer dunklen Schicht (anthrazit) aus Palladium. Das ist normal und stellt keinen Grund zur Besorgnis dar. Bei der nachfolgenden

Vergoldung wird der dunkle Farbton komplett durch eine glänzende Goldschicht ersetzt. Nach der Palladiumaktivierung muss der Gegenstand abgewaschen werden und kann danach direkt in den Goldstar gegeben werden. Eine Zwischenpolitur nach dem ersten Vergolden kann erforderlich sein (manchmal ist das Gold dann etwas fleckig) - mit Tifoo Power Polish polieren, entfetten und nochmals vergolden - dann ist die Silber Vergoldung perfekt.

Vorbehandlung von Nickel

Bei Nickel sollte zusätzlich nach dem Entfetten Galvanoaktivator verwendet werden. Den Galvanoaktivator finden Sie auch bei uns im Shop. Tauchen Sie die Nickeloberfläche für 30 - 60 Sekunden in den Galvanoaktivator, spülen Sie mit klarem Wasser und geben Sie das Objekt dann zügig zur Vergoldung in den Tifoo Gold-Star.

Durchführung

Geben Sie nach der Vorbehandlung den Gegenstand der vergoldet werden soll in das Bad und erhitzen Sie es auf 90 °C. Eine erste leichte Vergoldung beginnt oft schon bei 60 °C, bei 90 °C ist die Reaktion aber optimal. Kupfer färbt sich erst rotgolden und erst später gelbgolden. Die Vergoldung kann durch das Abschalten der Wärmequelle gestoppt werden, so dass man Kupfer in allen Rotgoldvarianten erhalten kann. Wenn zu viel Material im Bad ist, endet die Vergoldung bereits vor dem Erreichen der Gelbvergoldung. In diesem Fall kann durch Zugabe von mehr Goldstar und Reduktor eine gelbere Vergoldung erreicht werden. Bei Messing und Nickel wird immer eine gelbvergoldung erreicht. Eine kurze Vergoldung (2 - 5 Minuten bei 90 °C) genügt in der Regel. Dickere Goldschichten werden etwas rötlich, können aber nachpoliert werden und werden dann glänzend goldgelb.

Wichtige Eigenschaften:

pH-Wert: ~ 7

Gold Gehalt: 1.36 g / l

Betriebstemperatur: 85-95 °C

Ergiebigkeit: 200-300 nm Schichtdicke auf ~10 dm²

Keinesfalls ansäuern, da sonst Blausäure freigesetzt werden kann!

Troubleshooting

- ist der Reduktor mit dem Gold-Star vermischt sollte er schnellst möglich verbraucht werden
- bewahren Sie den gemischten bzw. reduzierten Gold-Star wenn gekühlt und abgedunkelt auf

MARAWE GmbH & Co KG

Donaustauer - Str. 378
Gebäude 64
93055 Regensburg

Tel.: +49 941 29020439
Fax: +49 941 29020593
e-mail: info@tifoo.de
Web: www.tifoo.de