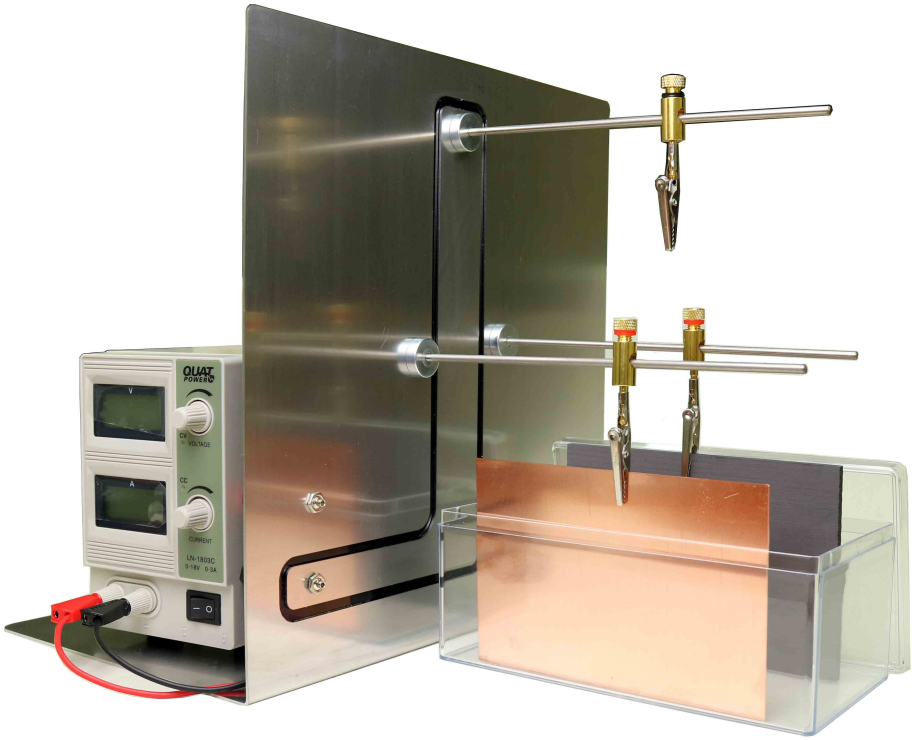


TIFOO

Galvanoplastie à immersion - kit de luxe

MANUEL

Galvanoplastie à immersion - kit de luxe

Idées générales

Le kit de luxe de Tifoo galvanoplastie à immersion satisfait à toutes les exigences à un système moderne de galvanoplastie de petits objets. La grande flexibilité et variabilité vous permet d'utiliser de nombreux différents électrolytes, anodes, sources de courant et récipients. Le design innovateur évite toutes sortes d'enchevêtrement de câbles et permet un classement des anodes et pièces à façonner selon votre choix. Aussi bien les anodes que la pièce à façonner d'une polarisation cathodique peuvent être déplacées librement selon vos besoins.
En plus, il est sans problèmes possible d'intégrer des dispositifs agitateurs, des systèmes de chauffage et de filtre - toujours de façon individuelle et selon vos souhaits. Parachevé par de nombreux accessoires utiles, il est facile de conserver les électrolytes après le travail pour un emploi plus tard.

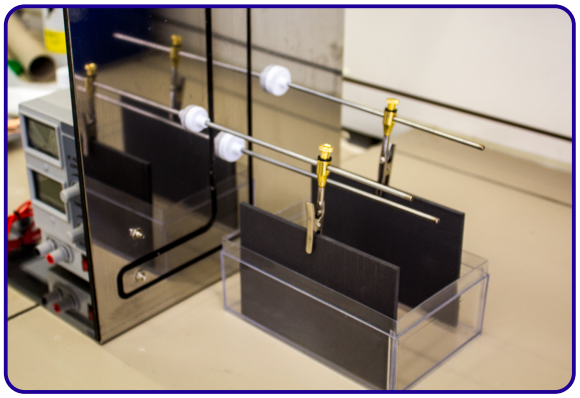
Champs d'application

En général, ce système est compatible avec tous les électrolytes de Tifoo pour la galvanoplastie à immersion.

Choisir les bonnes anodes

Selon les électrolytes, de divers matières d'anodes / d'électrodes y sont appropriées. Le tableau suivant vous montre quelle matière est mieux appropriée pour l'application correspondante.

Quelle anode pour quel électrolyte?	
Mesure/électrolyte	**A appliquer avec**
Dorer / électrolyte d'or	anode de graphite
Dorer de l'acier inoxydable / électrolyte d'or FLASH	anode de graphite
Argenter / électrolyte d'argent	tôle d'argent / anode de graphite
Cuivrer / électrolyte de cuivre	anode de cuivre
Rhodier / électrolyte de rhodium	anode de graphite
Nickeler / électrolyte de nickel	anode de nickel
Bronzer / électrolyte de bronze	anode de graphite
Chromer / électrolyte de chrome (pas recommandé pour l'immersion)	anode de tôle en aluminium
Zinguer / électrolyte de zinc	anode de zinc



Charactéristiques de "Tifoo Galvanoplastie à immersion kit de luxe"

Dimensions: 35 x 30 x 25
(hauteur x largeur x longueur)

Anodes échangeables: oui

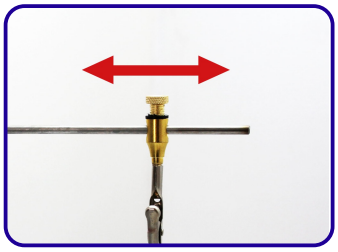
Bloc d'alimentation réglable: 3 ou 10 A, pas inclus

Support de la pièce à façonner:
facilement échangeable, système d'enfichage

Montage et emploi du système de galvanoplastie à immersion « de luxe »

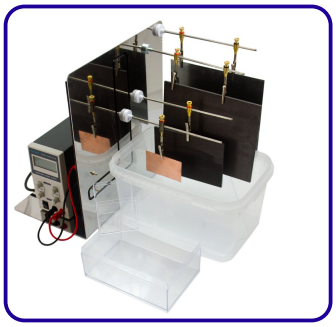
Veuillez consulter les neuf points suivants pour le montage et la mis en marche de l'appareil galvanique.

1 Veuillez mettre l'angle sur un support plat et stable. Posez le bloc d'alimentation correspondant (3A ou 10A) sur la face intérieure et branchez-le. Vissez les barres d'acier inoxydable incluses dans le kit aux pas de vis des supports magnétiques et posez une des barres dans le « L » intérieur - c'est la cathode et à cette barre, on pince la pièce à façonner. De cette façon, vous pouvez traiter aussi les barres d'anodes correspondants, mais il faut les poser sur la surface d'isolation électrique par le « L ».



2 L'appareil permet de déplacer les anodes et objets librement - aussi dans le sens de la longueur des barres. Posez les fiches banane dorées incluses dans le kit sur les barres comme vous pouvez le voir sur l'image. Pour le faire, dévissez la tête jusqu'au point qui vous permet « d'enfiler » le support à la barre. Veuillez fixer après la fiche à l'endroit souhaité. Procédez ainsi aussi avec les autres barres.

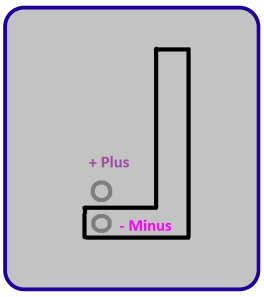
3 Vous pouvez fixer aux fiches banane - en plus des pinces crocodile incluses dans le kit - aussi de nombreux éléments de fixation ou bien des agrafes (cf. étape 5) - la seule condition est une prise banane correspondante ou une autre connection conductrice appropriée. Après avoir choisi les pinces, vous pouvez fixer les anodes, par exemple selon l'image à côté. Les deux anodes ne sont pas obligatoires, car on peut alternativement tourner l'objet en question après un certain temps et ne travailler qu'avec une seule anode.

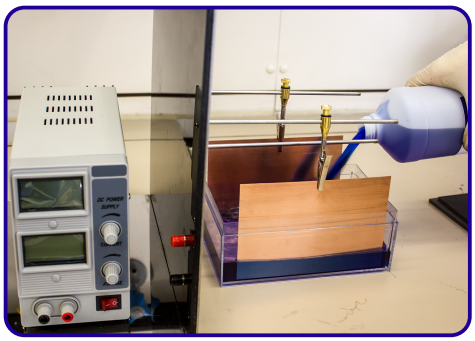


4 Cet appareil permet l'emploi de nombreuses différentes tailles d'anodes et de bassines. Vous pouvez utiliser grande bassine galvanique (conçue pour l'usage d'électrolytes de 2-5 litres) que vous pouvez commander sans efforts sur notre site marchand en cas de besoin. Mais aussi des récipients complètement différents (par exemple des seaux de 10 l pour les grands objets) peuvent être employés sans problèmes grâce aux nombreux degrés de liberté de positionnement. Il en va de même pour les anodes. Aussi bien les matières que la taille peuvent être choisies librement et échangées sans problèmes grâce au simple système d'enfichage. Pour les bassines d'un litre, nous recommandons les anodes de 20cm x 17cm.

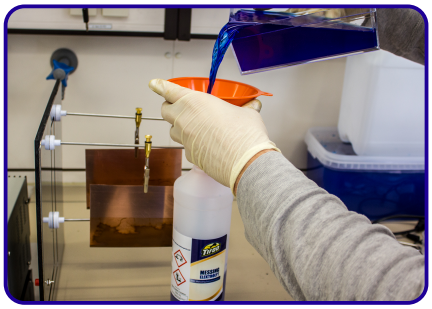
5 La fixation d'anodes et de pièces à façonner peut être effectuée avec beaucoup de diverses pinces, boucles et crochets selon vos besoins. Vous pouvez fixer aussi d'autres éléments de fixation comme par exemple des cosses de câble avec crochet, des ressorts ou des pinces. Garantissez une connection stable et surtout conductrice. On peut fixer les anodes sans problèmes avec les pinces crocodile incluses.

6 Autre avantage de ce montage est la réduction des câbles nécessaires au minimum. Branchez les deux câbles de 0,5m dans les prises correspondantes. Connectez le pôle positif avec la prise supérieure (le « L ») et le pôle négatif avec la prise inférieure (anode) (cf. l'esquisse de vue de face à côté).





7 La galvanisation même s'effectue selon les conditions de l'électrolyte en question (cf. les instructions correspondantes). Déplacez les anodes ou l'anode (par exemple des anodes de cuivre pour un électrolyte de cuivre) dans la bassine et remplissez-la prudemment avec l'électrolyte en question.



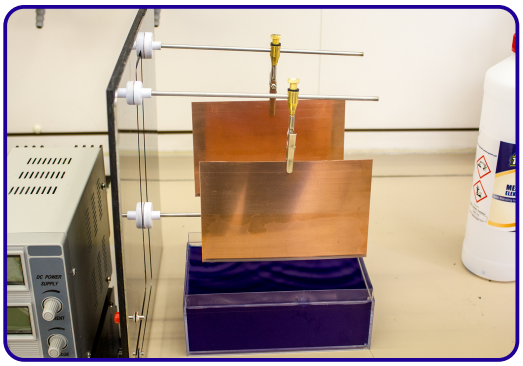
8 Après les travaux, vous pouvez soit rendre les électrolytes dans les bouteilles avec les outils techniques inclus dans le kit, soit les laisser dans le récipient et le fermer bien avec le couvercle. Si vous les rendez dans les bouteilles, décantez les impuretés. Si l'électrolyte est devenu trouble, veuillez le filtrer ou attendre jusqu'à ce que les substances en suspension soient déposées et versez le liquide sans les tourbillonner.

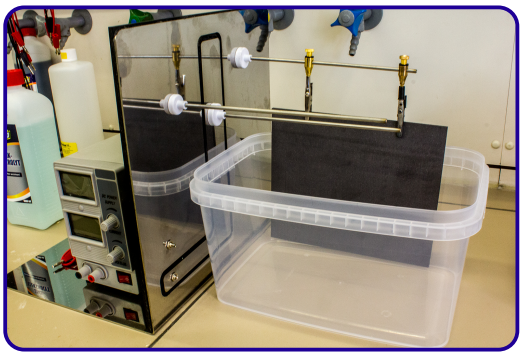
9 Ensuite, vous pouvez rendre le liquide qui reste dans une bouteille ou un bidon en vous servant de l'entonnoir. Veuillez manier avec prudence et portez des vêtements et équipement de protection appropriés. Vous pouvez trouver, par exemple, des lunettes de protection sur notre site marchand.

Conseils et astuces supplémentaires

Sélection, fixation et entretien des anodes

On peut utiliser cet appareil avec toutes les anodes disponibles. En général, vous pouvez choisir entre le montage d'une anode (image en bas) ou un montage de deux anodes (image en haut). L'avantage du montage de deux anodes est que l'objet suspendu au centre est galvanisé des deux côtés - régulièrement et d'une distribution homogène de densité de courant. De principe, la galvanoplastie fonctionne aussi avec le montage d'une seule anode. Dans ce cas-là, il faut seulement tourner l'objet après un certain temps. Il faut toujours rincer les anodes utilisées soigneusement après l'usage et conservées sèches. Pour le travail avec des grandes anodes (20cm x 17cm) pour le bain de 5l, nous recommandons de travailler avec deux pinces (cf. image). Pour l'anode de graphite, nous recommandons en plus de travailler avec l'aimant fort de néodyme (zingué, inclus une fois dans le kit) pour que le poids élevé soit mieux supporté.





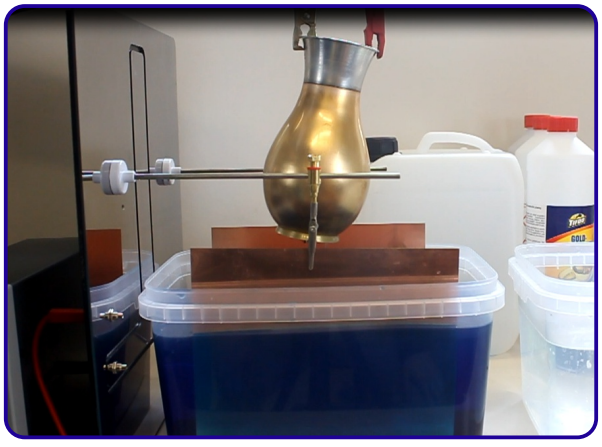
Exemples d'application

Travailler avec la bassine galvanique de moyenne taille (pour les électrolytes jusqu'à 1000 ml)

Avec la bassine galvanique de moyenne taille, vous pourrez créer des couches sur des objets comme de petites fleurs, des prototypes, de petites pièces de construction, des montres, des bijoux et des choses similaires. Veuillez employer les électrodes de 15cm x 10cm pour travailler avec des objets qui remplissent bien le récipient.

Travailler avec la grande bassine galvanique (pour les électrolytes jusqu'à 5000 ml)

Employez toujours la grande bassine de galvanoplastie à immersion quand vous avez acheté, par exemple, un bidon de 5 litres d'un électrolyte de Tifoo. Vous trouverez la grande bassine tout simplement sur notre site marchand (rubrique « accessoires »). La bassine refermable permet aussi le stockage des liquides pour la reprise de travaux. De cette façon, on peut galvaniser de plus grands objets comme, par exemple, des vases, des cadres ou des parties de voiture ou de moto. Pour les objets lourds que vous voulez tout de même immerger dans le bain par la glissière, veuillez recourir à l'aimant fort de néodyme avec une force de retenue de 7kg environ (inclus dans le kit) ou pour les parties encore plus lourdes, au support magnétique d'une force de retenue de 18kg et la barre filetée plus forte. Les composants sont disponibles dans la rubrique « accessoires pour la galvanoplastie » sur notre site marchand. Dans l'exemple en bas, nous avons bronzé une vase d'étain dans un bain de 5 litres, tout en employant les deux anodes de tôle de cuivre de 20cm x 17cm par les deux côtés. En nous servant de très petites densités de courant (0,3A/dm^2), nous avons obtenu ainsi un résultat très esthétique pendant peu de minutes. Veuillez utiliser le Tifoo lustrant de métaux toujours après la galvanisation pour donner aux objets une touche finale brillante.



Accessoires pour le kit de galvanoplastie à immersion « de luxe »

Parachevant le kit de galvanoplastie à immersion « de luxe », il y a aussi de nombreux accessoires (pas inclus dans ce kit) qui vous permettent d'adapter le travail avec cet appareil encore plus précisement à vos besoins individuels. Veuillez regarder sur notre site marchand (www.tifoo.fr).

TIFOO - une marque du groupe

MARAWE GmbH & Co KG

Donaustaufer - Str. 378
Gebäude 64
93055 Regensburg

Tel.: +49 941 29020439
Fax: +49 941 29020593
e-mail: info@marawe.eu
Web: www.tifoo.fr