



TIFOO

Cromatura blu

Istruzioni per l'uso

Cromatura blu

Ambiti di utilizzo

La cromatura blu viene impiegata per proteggere dall'ossidazione e dallo „scolorimento dovuto al tempo“ strati esistenti di zinco o rivestimenti di zinco applicati galvanicamente. Quindi costituisce una protezione contro l'ossidazione dello zinco, ma può eliminare solo a stento o per niente un'ossidazione già esistente. Inoltre la leggera colorazione gialla dovuta all'apporto di lucentezza dell'elettrolita di zinco di Tifoo dopo la zincatura può essere eliminata grazie alla cromatura blu. Gli oggetti zincati ricevono in questo modo un tenore finale pregiato e otticamente attraente. Oltretutto la cromatura viene spesso utilizzata negli oggetti in alluminio.

Dati per la cromatura blu

Valore del pH: 2 - 3

Temperatura di lavoro: temperatura ambiente (20° - 30°C)

Tempo di immersione: da 15 s a 2 min.

Effetto del tempo di immersione nella cromatura blu	
Tempo di immersione [s]	Effetto
5 - 15	la colorazione gialla scompare con l'apporto di lucentezza
15 - 45	bluastro- ingiallito, superficie brillante
45 - 120	diviene sempre più opaco - la protezione contro la corrosione aumenta

Impiego della cromatura blu

Metta la cromatura blu in un recipiente adatto e immerga l'oggetto zincato per un tempo compreso dai 15 ai 120 secondi nella cromatura. E' importante effettuare la cromatura il più presto possibile dopo della galvanizzazione perché senon ci sarà uno strato passivato sullo zinco e questo farà la cromatura impossibile. Con un tempo d'azione di 15 s scompare la colorazione gialla (vedi sopra). Per un tempo d'immersione che diventa sempre più lungo (circa 30 s) si crea una superficie ingiallita leggermente bluastro. Per un tempo d'azione ancora più lungo si ottiene un effetto ancora più opaco. Questo strato ha inoltre anche la maggiore resistenza alla corrosione, ma questo non splende più così fortemente.

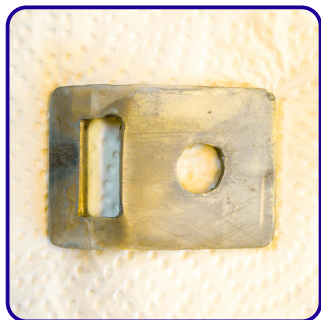
I tempi citati non sono prestabiliti, si regolano anche a seconda dello stato della zincatura, della temperatura ecc. - controlli pertanto regolarmente se il risultato soddisfa i suoi desideri. Importante da sapere: lo strato di zinco si riduce attraverso la cromatura! Tuttavia al massimo di 2 µm dopo un tempo di immersione di 4 min.

Esempio di utilizzo

Cromatura blu di un oggetto zincato con diversi tempi di azione

E' stato zincato un elemento di acciaio con l' elettrolita di zinco di Tifoo + aggiunte per la lucentezza.

In seguito all' apporto di lucentezza contenuto, lo zinco assume un colore giallastro molto leggero. Tra l' altro si può contrastare questo effetto con la cromatura blu di Tifoo. Nelle sere di immagini seguenti si mostra come tempi di esposizione di durata diversa abbiano effetto sulla superficie dell' oggetto zincato.



Dopo la zincatura,
riconoscibile una
punta leggera di giallo



Immergere nella
cromatura blu



Dopo pochi secondi
di immersione



Dopo 30-40 s,
riconoscibili la
lucentezza e "una
punta leggera di blu"

Indicazioni per la sicurezza

Provoca irritazioni cutanee. Provoca grave irritazione agli occhi. Dopo l' uso lavare accuratamente le mani. Indossare guanti protettivi / abbigliamento protettivo / protezione della vista / protezione del voto. NEL CASO DI CONTATTO CON LA PELLE: lavare con acqua abbondante. Nel caso di irritazione cutanea: consultare un medico/ricorrere all' intervento di un medico.

Togliere l' abbigliamento contaminato. NEL CASO DI CONTATTO CON GLI OCCHI: risciacquare con acqua con cautela per alcuni minuti. Rimuovere se possibile le lenti a contatto presenti. Risciacquare ulteriormente.

Smaltimento

Si informi per favore presso la Sua società locale di smaltimento dei rifiuti o presso il Suo centro di raccolta di rifiuti pericolosi.

TIFOO - un marchio di

MARAWE GmbH & Co KG

Donaustauer - Str. 378
Gebäude 64
93055 Regensburg

Tel.: +49 941 29020439
Fax: +49 941 29020593
e-mail: info@tifoo.de
Web: www.tifoo.de