



TIFOO

ELETTROLITA D'ORO – FLASH

GUIDA

ELETTROLITA D'ORO FLASH

Sicurezza

L' elettrolita d'oro Flash di Tifoo contiene un complesso oro a base di cianuro. Eviti per favore assolutamente un surriscaldamento dell'elettrolita e il contatto con acidi concentrati. Lavori solo in ambienti ben areati ed indossi durante

l' utilizzo guanti protettivi per non avere nessun contatto della pelle con l'elettrolita. In caso di intossicazioni acute può essere somministrato come contromisura il 4-dimetilaminofenolo o tiosolfato.

Ambiti di utilizzo

L' elettrolita d'oro Flash viene utilizzato per dorare materiali difficili da rivestire come acciai resistenti alla ruggine /acciaio inossidabile, cromo o leghe/metalli cromati. Successivamente si può dorare con spessore con gli altri elettroliti d'oro (galvanica a pennello e a bagno). A fini decorativi è sufficiente il rivestimento con l'elettrolita d'oro Flash. L' elettrolita d'oro Flash non funziona con l'alluminio, con molte leghe in alluminio, con il titanio, con il ferro normale (utilizzi a questo scopo l'elettrolita d'oro di Tifoo per galvanica a pennello) ed in generale con materiali di base sensibili agli acidi.

Dati importanti:

Valore del pH: 1

Densità di corrente: 1-2 A/dm²

Contenuto d'oro: 5 g / l

Materiale degli anodi: titanio platinato o elettrodo di grafite

Temperatura di funzionamento: 20-30°C

Tensione necessaria per galvanica a pennello: circa 7 - 10 Volt

Materiali atti: Acciaio inossidabile, cromo e nichel

Materiali inatti: Rame e leghe che contengono rame

Utilizzo dell' elettrolita d'oro Flash

Determinante per dei buoni risultati con i rivestimenti galvanici è il corretto pretrattamento dell' oggetto. Per la doratura di acciaio inossidabile o cromo levighi l'oggetto nei punti con grossolane impurità preferibilmente con una fine lana d'acciaio. Poi sgrassi l' oggetto con lo sgrassante galvanico di Tifoo. Poiché l' elettrolita d'oro Flash stesso è acido (pH <1), generalmente non è necessaria la previa attivazione della superficie con acido per ottenere buoni risultati del rivestimento. Prenda la quantità necessaria di elettrolita d'oro dalla bottiglia. Poi prelevi l'elettrolita con la spugna o con il tampone e lo applichi con movimenti circolari (indossare necessariamente guanti protettivi).

Esempio di utilizzo

Doratura di una pipa ad acqua

A dimostrazione dei risultati impressionanti che può raggiungere con l'elettrolita d'oro Flash, le mostriamo nell' esempio seguente la doratura delle componenti metalliche di una pipa ad acqua (Shisha). Per le parti cromate si può utilizzare direttamente l'elettrolita d'oro Flash.

Preparazione del pezzo

Per preparare il tubo dell'acqua al successivo processo di galvanizzazione, l'intera superficie è stata prima pulita da residui di grasso, impronte digitali e altre impurità utilizzando lo sgrassatore galvanico Tifoo.



Quindi si prepara la spazzola galvanica e si inserisce un elettrodo di grafite. Collegare la spazzola al polo positivo dell'alimentatore e collegare l'oggetto da trattare al polo negativo utilizzando la clip a coccodrillo.

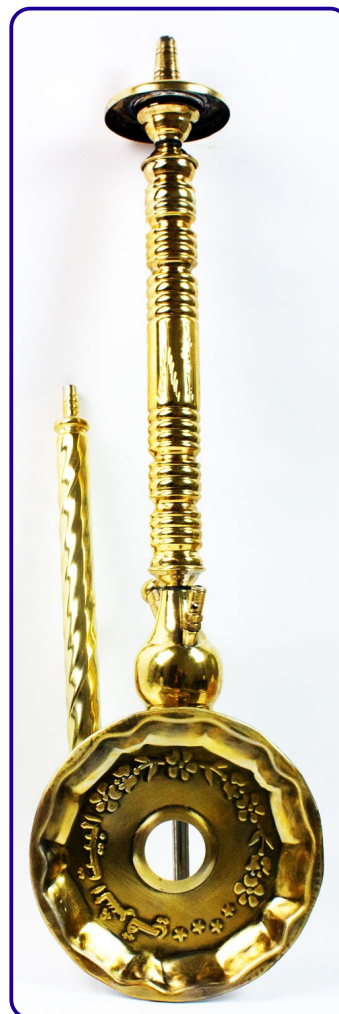


Il processo di galvanizzazione può ora iniziare. A tale scopo, inumidire il tampone sulla punta della spazzola galvanica con un po' d'acqua e poi immergerlo nell'elettrolita per 10 secondi fino a quando non sarà completamente impregnato di liquido. Questa operazione è fondamentale per ottenere un buon contatto e chiudere il circuito durante l'applicazione. Applicare quindi l'elettrolito con movimenti circolari.

Assicurarsi assolutamente che si osservi anche una deflessione dell'indicatore di corrente sull'alimentatore. In caso contrario, verificare nuovamente che tutto sia collegato correttamente e che il pad sia sufficientemente saturo di elettrolita. Immergere quindi il tampone nel serbatoio dell'elettrolita d'oro a intervalli regolari. Dopo poco tempo, una parte considerevole della superficie sarà completamente dorata.



Abbia cura di applicare un po' più materiale soprattutto nei punti curvilinei e irregolari. Il risultato finale è valutabile alla fine positivamente:



Indicazioni e soluzione di problemi

- Il contatto con il rame o con le leghe che contengono del rame (a.e.: argento 925) distrugge questo elettrolita di oro completamente. => Il rame non si può dorare senza strato di barriera (nichel o palladio).
- La deposizione di questo elettrolita sarà molto lenta (sarà migliore lavorare con l'elettrolito di oro Midas di Tifoo o con il GalvanoBrush)
- Durante la doratura può esserci delle differenze di colore nello strato di oro, ma scompaiono se si continua più di tempo con la galvanizzazione.
- **A causa di ragioni provocate dalla produzione, ci possono essere dell'intorbidamento o delle precipitazioni nell'elettrolita. Non è necessario filtrarlo e questo neanche ha nessun effetto sulla funzionalità dell'elettrolita d'oro.**

TIFOO - un marchio di

MARAWÉ GmbH & Co KG

Donaustauer - Str. 378
Gebäude 64
93055 Regensburg

Tel.: +49 941 29020439
Fax: +49 941 29020593
e-mail: info@marawe.eu
Web: www.tifoo.it