



# TIFOO

## ELETTROLITA DI NICHEL

# GUIDA

### ELETTROLITA DI NICHEL

#### Sicurezza

Per la propria sicurezza per favore lavorare con guanti ed occhiali protettivi. Legga necessariamente anche le avvertenze sull' etichetta prima di utilizzare il prodotto.

#### Ambiti di utilizzo

L' elettrolita di nichel è l' ideale barriera prima della doratura, cromatura o argentatura di oggetti in ferro, acciaio, rame e ottone. Un esempio è la doratura diretta del rame: dopo un certo periodo si perviene alla colorazione rossa dello strato d' oro. Se si applica prima della doratura una barriera di nichel, questo problema NON si presenta. Molto importante è la nichelatura anche per la cromatura di pezzi in ferro e in acciaio. Difatti non viene mai cromato in modo pratico senza nichelare precedentemente. Diversamente l' elettrolita di nichel lucente di Tifoo dà anche un tenore brillante e bello da vedere per le superfici. Tuttavia pensi che **il nichel è come un allergene**. Eviti pertanto il più possibile il contatto con la pelle e non porti le superfici nichelate in contatto con gli alimenti. Dovesse dorare sullo strato di nichel, abbia dunque cura che lo strato d' oro diventi relativamente spesso, poiché altrimenti l' effetto allergene del nichel può manifestarsi di nuovo.

#### **Materiali adatti per la nichelatura:**

Ferro, acciaio, nichel, rame, ottone, argento, stagno, piombo, oro

#### **Non adatti:**

Acciaio inossidabile, cromo, alluminio, titanio.

#### Utilizzo

Lavori necessariamente con anodi di nichel (disponibili da noi nello shop sotto "accessori galvanici" in diverse dimensioni) poiché altrimenti non si presenta l' effetto lucente. Collegli l' oggetto da galvanizzare con il polo negativo e gli anodi di nichel con il polo positivo del Suo alimentatore di corrente. Regoli poi la tensione in un raggio di circa 2-3 Volt. Qui è particolarmente importante che sull'oggetto non si formino bollicine di idrogeno. Infatti queste portano al deposito di nichel nero nel punto in cui si sviluppa il gas. Se dovesse osservare sull'oggetto lo sviluppo di gas, regoli la tensione tanto all'indietro finché la formazione di bollicine si interrompe di nuovo. Ruoti però solo fino a giusto sotto questo valore, poiché a basso voltaggio di nuovo non si ha un sufficiente effetto lucente sulla superficie. Noti che ad una durata crescente del funzionamento si esaurisce la formazione di un' immagine lucida. Per la galvanica a pennello utilizzi per favore gli anodi da barra di nichel di Tifoo e una tensione di almeno 2-3 Volt. **Non utilizzi in nessun caso una tensione più elevata, poiché altrimenti l'anodo si può passivare con l' idrossido di nichel! Quindi non è più possibile un deposito ragionevole finché l'anodo viene pulito con acido, per esempio, con l'attivatore**

### Dati importanti:

**Solo per clienti professionisti!**

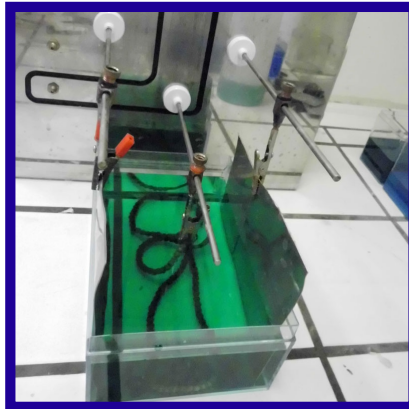
**Valore del pH:** debolmente acido

**Ambito di voltaggio galvanica a bagno:** 2 - 3 Volt

**Ambito di voltaggio galvanica a pennello:** 2 - 3 Volt

### **Esempio di utilizzo**

E' stata nichelata una collana africana in ottone dorata (doratura in molti punti già molto danneggiata) (foto a sinistra) con l' elettrolita di nichel di Tifoo ed infine dorata. Innanzitutto l' oggetto è stato sgrassato, poi immerso nel detergente per rame di Tifoo e sciacquato con acqua. Successivamente la catena è stata galvanizzata a 2,6 Volt (è stata impostata una corrente di circa 1 A) per 2 ore (foto in mezzo). La catena ora brillava di una bella lucentezza del nichel (foto a destra). Infine è stata dorata con l'elettrolita d' oro Flash (non mostrato).



## Indicazioni e soluzione di problemi

- Cosa fare quando gli strati creati dall'elettrolita di nichel non splendono più?
  - 1) Verificare il pH: dovrebbe essere sotto 5; eventualmente compensare con acido sulfurico
  - 2) C'è un sedimento al fondo? Se sì, anche verificare il pH e regolarlo. Così, il sedimento dovrebbe scomparire e l'elettrolita dovrebbe essere chiaro di nuovo. Se no, filtrare l'elettrolita.
  - 3) Gli schiarimenti sono usati. Può acquistarne su domanda.
  
- Solamente utilizzare gli anodi in nichel (test di magnete sugli anodi prima dell'uso). Se non utilizza gli anodi coretti, può provocare la distruzione irreversibile dell'elettrolita.
  
- **Importante:** Raccomandiamo continuare con il trattamento direttamente dopo della nichelatura, se vuole depositare più strati metallici. Se non si possono evitare delle pause più lunghe (varie ore fino a pochi giorni), sarà necessaria una attivazione dello strato di nichel con dell'acido.

**TIFOO - un marchio di**

**MARAWÉ GmbH & Co KG**

Donaustauer - Str. 378  
Gebäude 64  
93055 Regensburg

Tel.: +49 941 29020439  
Fax: +49 941 29020593  
e-mail: [info@marawe.eu](mailto:info@marawe.eu)  
Web: [www.tifoo.it](http://www.tifoo.it)